

Ref.

292

ÖZELLİKLER

- Rafine geometriye sahip karbür kesici uç.
- Mikro püskürtülen yüzey.
- Daha fazla dayanıklılık için karbür kalitesi.
- Karbür uç kalınlığı ile mükemmel performans.
- Sıcak takım çelikleri [2344-2581-2367-2312-2365-2714] ve max. 60HRC'ye kadar iş parçalarını delme özelliği.



Ø Max 12.7

Sipariş Kodu	Ø	L2	L1
KD292D3	3	20	60
KD292D3.5	3.5	35	75
KD292D4	4	35	75
KD292D4.5	4.5	45	85
KD292D5	5	45	85
KD292D5.5	5.5	55	95
KD292D6	6	60	100
KD292D6.5	6.5	60	100
KD292D7	7	60	100
KD292D7.5	7.5	80	120
KD292D8	8	80	120
KD292D8.5	8.5	80	120
KD292D9	9	80	120
KD292D9.5	9.5	80	120
KD292D10	10	80	120
KD292D11	11	110	150
KD292D12	12	110	150
KD292D13	13	110	150
KD292D14	14	110	150
KD292D15	15	110	150
KD292D16	16	110	150
KD292D17	17	110	150
KD292D18	18	120	160
KD292D19	19	120	160
KD292D20	20	120	160
KD292D22	22	120	160
KD292D25	25	120	160

Ref.

700



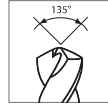
Ø Max 12.7

ÖZELLİKLER

- HSS %5 kobalt, yüksek hızlı çelik maktap ucu.
- 135° tepe açısı.
- N tip pervane.
- Çapın toleransı H8.
- Yüksek sıcaklığa dayanım.
- Başlangıçta doğruluk.
- Kobalt içeriği, matkabin sertliğini ve paslanmaz çelik gibi sert metallere olan malzemelerin yüksek sıcaklıklara karşı direnci artırır.
- Alaşımli ve alaşimsız çelikler (1200N/mm²'ye kadar) paslanmaz çelik, endüstriyel uygulamalar ve işlenmesi zor malzemelerin delinmesi için temel seçim.



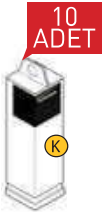
DIN 338



HSS-E
5 % Co



Ø	L2	L1	Sipariş Kodu
2	24	49	700D02
2.5	30	57	700D02.5
3	33	61	700D03
3.2	36	65	700D03.2
3.3	36	65	700D03.3
3.5	39	70	700D03.5
4	43	75	700D04
4.2	43	75	700D04.2
4.5	47	80	700D04.5
4.8	52	86	700D04.8
5	52	86	700D05
5.2	52	86	700D05.2
5.5	57	93	700D05.5
6	57	93	700D06
6.2	63	101	700D06.2
6.5	63	101	700D06.5
6.8	69	109	700D06.8
7	69	109	700D07
7.5	75	117	700D07.5
8	75	117	700D08
8.5	81	125	700D08.5
9	81	125	700D09
9.5	81	125	700D09.5
10	87	133	700D10
10.5	87	133	700D10.5
11	94	142	700D11
11.5	94	142	700D11.5
12	94	142	700D12
12.5	101	151	700D12.5
13	101	151	700D13



DIAGER

Ref.

703

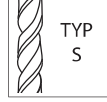
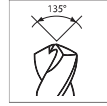

Ø Max 12.7

HSS-G 3
ÖZELLİKLER

- Yüksek hız çeliği HSS'de keskinleştirilmiş matkap ucu.
- Titan çok katmanlı kaplama.
- Yüksek ZR alaşımı ile hızlı ve mükemmel delik delme işlemi.
- 135° tepe açısı ve çapraz bileme.
- Çapın toleransı H8.
- S tip pervane ve başlangıçta doğruluk.
- Çok katmanlı kaplama ısınmaya karşı termal görevi görür.
- Hizmet ömrünü uzatır.
- Kaplama sürtünmeyi azaltır, talaş tahliyesini kolaylaştırır ve kesme hızını artırır.
- S tip pervane orta ve uzun talaşların boşaltılmasını kolaylaştırır.
- Alaşımli ve alaşımız çelikler (1100 N/mm²'ye kadar) dökme demir, alüminyum, paslanmaz çelikler, krom alaşımı yüksek çelikler için uygundur.



DIN 338



Ø	L2	L1	Sipariş Kodu
1	12	34	703D01
1.2	16	38	703D01.2
1.3	16	38	703D01.3
1.4	18	40	703D01.4
1.5	18	40	703D01.5
1.6	20	43	703D01.6
1.8	22	46	703D01.8
2	24	49	703D02
2.3	27	53	703D02.3
2.4	30	57	703D02.4
2.5	30	57	703D02.5
2.6	30	57	703D02.6
2.7	30	61	703D02.7
2.9	30	61	703D02.9
3	36	65	703D03
3.1	36	65	703D03.1
3.2	36	65	703D03.2
3.3	36	65	703D03.3
3.4	39	70	703D03.4
3.5	39	70	703D03.5
3.6	39	70	703D03.6
3.7	39	70	703D03.7
3.8	43	75	703D03.8
4	43	75	703D04
4.1	43	75	703D04.1
4.2	43	75	703D04.2
4.3	47	80	703D04.3
4.5	47	80	703D04.5
4.6	47	80	703D04.6
4.7	47	80	703D04.7
4.8	52	86	703D04.8
4.9	52	86	703D04.9
5	52	86	703D05
5.1	52	86	703D05.1
5.2	52	86	703D05.2
5.3	52	86	703D05.3

Ø	L2	L1	Sipariş Kodu
5.5	57	93	703D05.5
5.8	57	93	703D05.8
6	57	93	703D06
6.1	63	101	703D06.1
6.2	63	101	703D06.2
6.5	63	101	703D06.5
6.7	63	101	703D06.7
6.8	69	109	703D06.8
7	69	109	703D07
7.3	69	109	703D07.3
7.4	69	109	703D07.4
7.5	69	109	703D07.5
8	75	117	703D08
8.2	75	117	703D08.2
8.5	75	117	703D08.5
8.7	81	125	703D08.7
9	81	125	703D09
9.5	81	125	703D09.5
10	87	133	703D10
10.2	87	133	703D10.2
10.5	87	133	703D10.5
11	94	142	703D11
11.5	94	142	703D11.5
12	101	152	703D12
12.5	101	152	703D12.5
13	101	152	703D13
13.5	108	160	703D13.5
14	108	160	703D14
14.5	114	169	703D14.5
15	114	169	703D15
15.5	120	178	703D15.5
16	120	178	703D16


DIAGER